pas a pas de la boite volute

débit

1: volute un carrelet 50mm*50mm l 350mm orme ou if
2: boite rond diamètre 110mm épaisseur 60mm if ou orme
3:pétale rond de 135mm de diamètre par 50 épaisseur érable
4: fleuron une chute d'if ou d'orme

tracer la volute sur le carrelet; la dégrossire a la scie a ruban ,ensuite finir au rouleau ponceur volute, L : 330mm sur environ 40mm ou 45mm de ht (le milieu de la volute ne doit pas toucher la table

vue de dessus de la volute
pointe ar 19mm arrondie, bout av l : 37mm légèrement concave sur le rouleau ponceur effectuer ce travail scie a ruban + ponçage lapidaire

image 4: suite page 2 pétales

voir image :4 pétales
creuser l'ar et mettre au rond diamètre 125,épaisseur 45mm prévoir un tourillon de 8mm pour la fixation sur la volute ,prévoir une reprise de mandrin pour le creusage pour recevoir la boite

image 5
creuser l' empreinte pour recevoir la boite et comme sur l'image faire une empreinte de mandrin
plus facile pour reprendre la pièce en qu'a de problèmes ,voir image
tracer les 6 pétales a votre goût (scie a métaux ,râpe pimenté main, papier de 120 ,et 240)

image 6

fabrication de la boite
diamètre 100mm épaisseur 56 mm; diamètre du tenon couvercle 57mm

image 7
finir la boite a la forme de la pétale

je vous laisse finir le couvercle a votre goût amicalement jean yves